



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० 270]

नई दिल्ली, शुक्रवार, नवम्बर 28, 1986/अग्रहायण 7, 1908

No. 270]

NEW DELHI, FRIDAY, NOV. 28, 1986/AGRAHAYANA 7, 1908

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a
separate compilation

बाणिज्य मंत्रालय

आयात व्यापार नियंत्रण

सार्वजनिक सूचना सं. 133 आई टी सी (पीएन)/85-88

नई दिल्ली, 28 नवम्बर, 1986

विषय: अप्रैल 1985-मार्च 1988 के लिए आयात-निर्यात नीति।

फा.सं. आई टी सी /10 (सूची-1)/137/80-81—बाणिज्य मंत्रालय
की सार्वजनिक सूचना संख्या 1-आई टी सी (पीएन)/85-88, दिनांक 12
अप्रैल, 1985 के अन्तर्गत प्रकाशित अप्रैल, 1985-मार्च, 1988 के लिए
यथा संशोधित आयात-निर्यात नीति की ओर ध्यान दिलाया जाता है।

2. नीति में निम्नलिखित संशोधन नीचे निविष्ट उपर्युक्त स्थानों पर किए
जाएंगे:—

| क्रम | आयात-निर्यात | संदर्भ | संशोधन |
|--------------|--------------|------------|--|
| सं. नीति | | | |
| 1985-88 | | | |
| (खंड-1) | | | |
| की पृष्ठ सं. | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | 160 | परिशिष्ट 6 | इस मंड के सामने की आयातकों को श्रेणियों को निम्न प्रकार से संशोधित किया जाएगा:— “रत और आभूषण निर्यात संवर्धन परिषद, प्रशिक्षण संस्थान और रत और आभूषण के लिए |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|---|---|---|--|
| | | | द्रुतसंधान और विकास प्रयोग- शालाओं, रत परीक्षण प्रयोग- शालाओं रत और आभूषण के पंजीकृत निर्यातक, स्वर्णकारों और कारीगरों की सहकारी समितियों और उनके द्वारा स्थापित संस्थानों में उपयोग के लिए रत और आभूषण निर्यात संवर्धन परिषद और रत और आभूषण उद्योग से संबंध क्षेत्रों प्रशिक्षण संस्थानों द्वारा यथा प्रमाणित वास्तविक उपयोक्ता। |

2 171 परिशिष्ट-6
सूची-5

वर्तमान प्रविष्टि सं. 74 के बाव
निम्नलिखित को जोड़ दिया जाएगा :
75. ज्वैलर्स बायर रोलिंग और शीटिंग
रोलिंग एम/वीएम व्यक्तिगत या
संयुक्त
76. माइने ज्वैलर्स बैंक
77. इनेमलिंग बैंक
78. जे वर्न के लिए इलेक्ट्रिक/इलेक्ट्रो-
निक मैलिंग फर्नेस
79. ज्वैलर्स के लिए इनेमलिंग फर्नेस,
आभूषणों के लिए इनेमलस

| 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 | 4 |
|------|--|---|---|------|---|---|---|
| 80. | सोल्डरिंग ब्लाक/प्लेट (नान-एक्सेस्टोस) | | | 104. | परिष्करण तथा रिकवरी प्रणाली के लिए अपेक्षित रसायनिक फिल्टर्स | | |
| 81. | डस्ट कलेक्टर और मक्कन प्रपरेट्स | | | 105. | भाइक्रो टाच | | |
| 82. | ज्वेलर्स के लिए हीट ट्रीटमेंट फर्नेस | | | 106. | कैरट स्वर्ण मिश्रधातु बनाने के लिए स्वर्ण रहित मिश्र धातुएं | | |
| 83. | क्रम सं. 78, 79 और 82 के फर्नेस के लिए एल्यूमिनियम, टंग्स्टन, सिलिकन, प्लेटिनम, ड्यूमिलेस, इन्फुजेशन | | | 107. | डलाई प्रणाली में प्रयोग होने वाले निम्नलिखित उपकरण तथा उपभोग्य :— | | |
| 84. | नियंत्रित वातावरण के माध्यम एनीलिंग मशीन | | | (1) | वैल्कनाइजिंग प्रेस। | | |
| 85. | बैलिंग बायर और स्ट्रिप्स के लिए कोल्ड प्रेशर बैलिंग प्रपरेट्स और उसके भाइस | | | (2) | बैक्स इन्जेक्टर | | |
| 86. | आटोमेटिक चैन प्लांट में चैन सोल्डरिंग के लिए विशेष सोल्डरिंग पाउडर | | | (3) | बैक्स वैल्डर, इसके टिप्स तथा टूल्स | | |
| 87. | सोल्डर डिस्पेंसर | | | (4) | बैक्सपैन तथा इसके टिप्स। | | |
| 88. | कैरेट सोल्डर्स और कैरेट सोल्डर पेस्ट | | | (5) | जलो हुई मट्टी | | |
| 89. | माइक्रो/हैल्ड होल्ड मोटर मजकूर डिस्काइस रहित एवं सहित | | | (6) | मट्टी के लिए प्रोग्रेसर्स | | |
| 90. | माइक्रो/हैल्ड होल्ड मोटर को चलाने के सभी मोजार | | | (7) | इन्वेस्टमेंट मिश्रण मशीन | | |
| 91. | आभूषण बनाने के तहत मोजार/किट | | | (8) | इन्वेस्टमैन बैक्सोम, बैक्स पैटर्न तथा प्रो फोर्मर्स | | |
| 92. | पशुशन वेल्डर्स/बट वेल्डर्स तथा सहायक उपकरण | | | (9) | मनवैल्कनाइज्ड रबड़ के गोले या छड़ें | | |
| 93. | आभूषण बनाने वालों के लिए तककशी मशीन तथा उसके सहायक उपकरण | | | (10) | सिलिकन रैसिन | | |
| 94. | अल्ट्रासोनिक/नैस्टर ड्रिलिंग एम/सी। | | | (11) | रबड़ मोउलडस | | |
| 95. | प्रोटो चैन मशीन के लिए सैवर बैलिंग मशीन | | | (12) | रबड़ मिक्सिंग तथा स्प्राटला | | |
| 96. | सी एन सी/माइक्रोप्रोसेसर वेल्ड फैसिलिटिंग मशीनें | | | (13) | इन्वेस्टमेंट पावरडर | | |
| 97. | जवाहरात के हिस्से फाईडिंग तथा साफेद बनाने की हाइड्रोलिक तथा पम्पमैटिक प्रैसिंग | | | (14) | स्पराऊकटर | | |
| 98. | हाइड्रोलिक तथा पम्पमैटिक प्रैसिंग के लिए मोलडस। | | | (15) | इन्वेस्टमेंट क्लोनिंग एम/सी | | |
| 99. | प्रोमियस तथा नान-प्रोमियस साल्ट धमकाने वाले घोल तथा इन्वैस्टोप्लेटिंग के लिए मिश्रण | | | | | | |
| 100. | एम/सी को पालिश करने के सभी प्रकार के माध्यम/मिश्रण | | | | | | |
| 101. | धर्वण (ग्राइन्डिंग) बोक्स। | | | | | | |
| 102. | बहुमूल्य धातु रिकवरी प्रणाली तथा उपकरण। | | | | | | |
| 103. | परिष्करण प्रणाली तथा लघु स्तर परिष्करण के उपकरण। | | | | | | |

3. बाणिज्य मंत्रालय की सार्वजनिक सूचना सं. 2-आईटी सी (पीएन)/85-88, दिनांक 12 अप्रैल, 1985 के अन्तर्गत प्रकाशित अप्रैल, 1985-मार्च 1988 के लिए आयात-निर्यात प्रक्रिया पुस्तक की ओर भी ध्यान आकर्षित किया जाता है। उक्त प्रक्रिया पुस्तक में यथानिर्दिष्ट उपयुक्त स्थानों पर निम्नलिखित संशोधन किए जाएंगे।

| क्रम सं. | 1985-88 के लिए आयात निर्यात प्रक्रिया पुस्तक की पृष्ठ सं. | संदर्भ | संशोधन |
|----------|---|-----------------------|--|
| (1) | 40 | पैरा 250 उप-पैरा (3क) | वर्तमान उप-पैरे की निम्नानुसार प्रति स्थापित किया जाएगा :— 3(क) आयात तथा निर्यात नोटी (खण्ड-1) के परिशिष्ट 2 तथा, 3 भाग ख में वर्गीकृत लोह तथा इस्पात की मर्लों के लिए अनुसूचक लाई-सेंसों हेतु आवेदनपत्रों की निर्धारित |